

忠于职守 勇于创新



南通海迅智造科技股份有限公司

Nantong Haixun Intellectually Manufactured Technology Co., Ltd

地址：江苏省南通市海安经济技术开发区东海大道18号

销售热线：0513-88320099

公司邮箱：haixunzhizao@chinahaixun.com

南通海迅智造科技股份有限公司

NANTONG HAIXUN INTELLECTUALLY MANUFACTURED TECHNOLOGY CO.,LTD



# CONTENTS

## >>> 目录

公司简介	01	17	停剪生产线系列
产品专利	03	19	校平切边生产线系列
加工中心	05	21	纵剪生产线系列
直驱型精密矫平机系列	07	23	热轧钢板纵剪生产线系列
全驱型高强钢精密矫平机系列	09	25	精密铝板横切生产线系列
生产线系列	12	27	车用高强钢开平纵剪复合生产线系列
飞剪生产线系列	13	29	高强钢开平横切生产线系列
移动剪生产线系列	15	31	重点合作客户

# 公司简介

Company Profile



## 公司简介

南通海迅智造科技股份有限公司——卓越的金属板材矫、切装备研发制造专家！

由江苏海迅实业集团股份有限公司全资控股。公司坐落在国家级海安经济技术开发区，是一家集科技研发、设计制造、贸易流通、产品检测以及专业服务为一体的高端装备智造型企业。“海迅智造”以数字化转型为工具，开展海迅的变革之路，拥有多项发明专利，在高强钢精密矫、切领域已成为国家标准的主要起草单位。

公司成立后，整合优势资源，公司在金属板材加工设备关键技术领域取得了多项重大突破。产品广泛应用于通用航空、船舶制造、汽车制造、能源开发、建筑工程、金属板材流通等领域。

企业发展理念：合作分享、互惠共赢。与有能力的人合作，与合作的人共赢。

“海迅智造”团队牢记中华民族树信立身的古训，秉持“仁、义、礼、智、信”的企业伦理，踏实创造，努力为客户提供优质的产品和贴心的服务，期盼与关心海迅成长的各界朋友共携手、共成长、共繁荣、共辉煌！

# 产品专利

## Product Patent



# 加工中心

Processing Center



# 直驱型精密矫平机系列

Direct Drive Type Sophisticated Leveling Machine

## HXZZ 直驱型精密矫平机系列

Direct Drive Type Sophisticated Leveling Machine



小型精密矫平机

性能特点：

刚性良好的结构设计，确保机器工作时的稳定性和牢固性。现已被众多汽摩、精密链轮链条、纺机专件、电梯部件、机箱机柜等精密制造工厂选用。



中型精密矫平机



小型精密矫平机



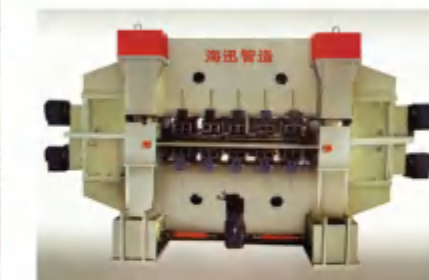
大型精密矫平机

# 全驱型高强度钢精密矫平机系列

All Drive High Strength Steel Precision Leveler Series

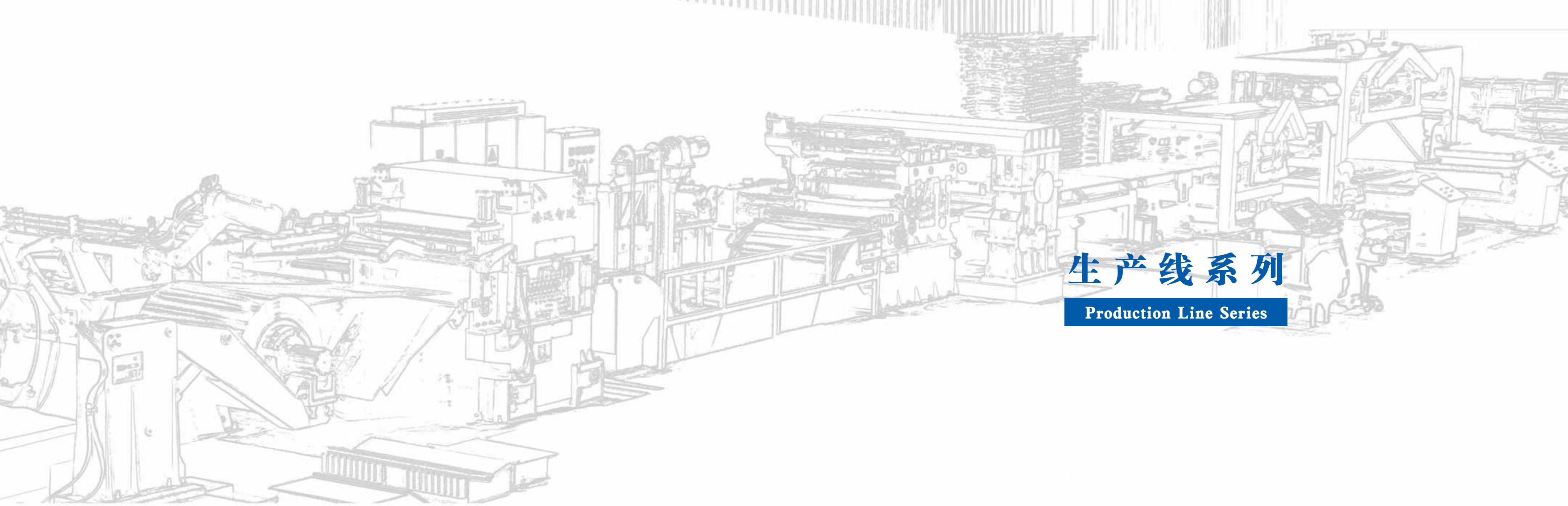
## HXZZ 全驱型高强度钢精密矫平机系列

All Drive High Strength Steel Precision Leveler Series



### 性能特点：

工作辊两端均有动力输入的技术设计，能对屈服强度700MPa ~ 2200MPa 范围以内特硬板材，以及宽度、厚度比例较大的整幅钢板和钣金零件进行无残存应力的精确矫正。



# 生产线系列

Production Line Series



# HXZZ 飞剪生产线系列

Series of fly shearing line



### 性能特点：

友好便捷的操作界面、稳定的电气系统、可靠的机械性能，实现板料高效率、高品质剪切。配装精密矫平机能确保多种材质、复杂板型获得卓越平整度，且没有残存应力，即使板头、板尾也可获得极佳平整效果。

### 主要技术参数

宽度型号	400 型	650 型	800 型	1300 型	1650 型	1800 型
原始卷料	1 系 ~ 6 系铝板，冷轧钢板、镀锌钢板、彩涂钢板、不锈钢板等					
材料厚度	0.2 ~ 2.0mm	0.2 ~ 2.0mm	0.2 ~ 2.5mm	0.4 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm
材料宽度	400mm (MAX)	650mm (MAX)	800mm (MAX)	1300mm (MAX)	1650mm (MAX)	1800mm (MAX)
卷料重量	5ton (MAX)	8ton (MAX)	10ton (MAX)	15ton (MAX)	20ton (MAX)	25ton (MAX)
剪切精度	剪切 ±0.3mm、加速 ±0.4mm					
剪切速度	200m/min (MAX)	160m/min (MAX)	120m/min (MAX)	120m/min (MAX)	120m/min (MAX)	120m/min (MAX)
机组机组	70m/min ~ 90m/min				80m/min	



## HXZZ 移动剪生产线系列

Reciprocating shearing line

### 性能特点：

友好便捷的操作界面、稳定的电气系统、可靠的机械性能，使金属板带在运动状态下完成矫平和剪切。板材高度平整且应力充分消除。

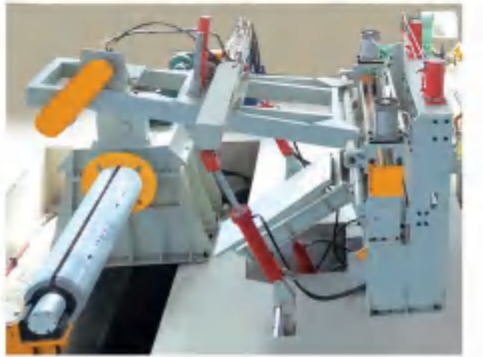
### 主要技术参数

宽度型号	1300 型	1650 型	1800 型
原始卷料	1 系 ~ 6 系铝板、冷轧板、镀锌板、彩涂板、不锈钢板等		
材料厚度	0.4mm ~ 3.0mm	0.6mm ~ 3.0mm	0.8mm ~ 3.0mm
材料宽度	1300mm (MAX)	1650mm (MAX)	1800mm (MAX)
卷料重量	15ton (MAX)	20ton (MAX)	25ton (MAX)
剪切精度	±0.3mm	±0.5mm	±0.5mm
机组速度	40m/min (MAX)	40m/min (MAX)	40m/min (MAX)

宽度型号	2000 型	2400 型	2800 型
原始卷料	1 系 ~ 6 系铝板、冷轧板、镀锌板、彩涂板、不锈钢板等		
材料厚度	1.0mm ~ 3.5mm	1.2mm ~ 4.0mm	1.5mm ~ 6.0mm
材料宽度	2000mm (MAX)	2400mm (MAX)	2800mm (MAX)
卷料重量	25ton (MAX)	25ton (MAX)	25ton (MAX)
剪切精度	±0.5mm	±0.5mm	±0.5mm
机组速度	30m/min (MAX)	25m/min (MAX)	20m/min (MAX)

# HXZZ 停剪生产线系列

Series of cut to length line



## 性能特点：

该生产线是将较薄金属卷板整平、剪切成块状板材的专用设备。主要液压、气动、电控元件、定尺系统均选用国际知名品牌。

本设备主要用来加工冷轧碳钢卷料、不锈钢卷板以及有色金属卷板等。配置六重式矫平机即可对金属铝等板面要求高的卷板进行整平定长剪切。

矫平可采用初、精两级矫平机；定长送剪可采用普通机械电器协同动作、数字变频技术或交流伺服技术；剪板机可配用普通机械、液压机型，电磁离合器、气动离合器传递动力的高速闸式剪板机、移动跟踪的追剪以及回转式飞剪机。配套相关成型机床可作更大范围功能延伸。

## 主要技术参数

项目名称	单位	可选择范围
加工板厚	mm	0.3-2、0.5-3、1.5-6
适用板宽	mm	800、1000、1250、1500、2000、2400、2800
开卷机承重	t	10、15、25
矫平精度	mm/m <sup>2</sup>	±1
定尺精度	mm/m	±0.3、±0.5
机组最高线速度	m/min	25-80
机组总功率	KW	65-350

本表所列参数，不作为产品检验依据，仅供产品选型参考。如出现与产品实际数据有不一致处，应遵照说明书或双方的技术协议约定。

# HXZZ 校平切边生产线系列

Cut to length & edge slitting line



### 性能特点：

友好便捷的操作界面、稳定的电气系统、可靠的机械性能，使板材高度平整且应力充分消除。亦可同时将板带两侧不规则边缘，或者超出所需宽度的较窄余边材料纵向切下、卷收起来，实现精准定宽剪切，稳定的电气系统保证稳定准确，友好的操作界面实现高效便捷。

### 主要技术参数

宽度型号	650 型	800 型	1300 型	1650 型	1800 型	2000 型
原始卷料	冷轧板、镀锌板、彩涂板、不锈钢板等					
材料厚度	0.2 ~ 2.0mm	0.2 ~ 2.5mm	0.4 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm
材料宽度	650mm ( MAX )	800mm ( MAX )	1300mm ( MAX )	1650mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )
卷料重量	8ton ( MAX )	10ton ( MAX )	15ton ( MAX )	20ton ( MAX )	25ton ( MAX )	25ton ( MAX )
剪切精度	± 0.3mm	± 0.3mm	± 0.3mm	± 0.5mm	± 0.5mm	± 0.5mm
机组速度	80m/min( MAX )	80m/min( MAX )	80m/min( MAX )	60m/min( MAX )	60m/min( MAX )	60m/min( MAX )

# HXZZ 纵剪生产线系列

Series of sheet slitting rolling production line



### 性能特点：

各部件采用高精密加工工艺从而实现精确的分条剪切功能，全线无划伤的张力控制保证卷料整齐的卷取。高度可靠的机械性能、成熟稳定的电气系统实现板料高效率，高品质剪切。

### 主要技术参数

宽度型号	1300 型	1650 型	1800 型	2000 型
原始卷料	铝板，冷轧钢板、镀锌钢板、彩涂钢板、不锈钢板等			
材料厚度	0.2 ~ 2.0mm	0.3 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm	0.5 ~ 3.0mm
材料宽度	1300mm ( MAX )	1650mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )
卷料重量	20ton ( MAX )	20ton ( MAX )	25ton ( MAX )	25ton ( MAX )
宽度精度	±0.05mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.15mm
机组速度	200m/min ( MAX )	200m/min ( MAX )	150m/min ( MAX )	150m/min ( MAX )



# HXZZ 热轧钢板纵剪生产线系列

Series of sheet slitting rolling production line

## 性能特点：

各部件采用高精密加工工艺从而实现精确的分条剪切功能，全线无划伤的张力控制保证卷料整齐的卷取。高度可靠的机械性能、成熟稳定的电气系统实现板料高效率，高品质剪切。

## 主要技术参数

宽度型号	1600 型	1800 型	2000 型	2200 型
原始卷料	热轧碳素钢板、酸洗板、热轧不锈钢板等			
材料厚度	0.8 ~ 6.0mm	1.0 ~ 8.0mm	2.0 ~ 12.0mm	3.0 ~ 16.0mm
材料宽度	1600mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )	2200mm ( MAX )
卷料重量	30ton ( MAX )	30ton ( MAX )	35ton ( MAX )	35ton ( MAX )
宽度精度	± 0.15mm	± 0.15mm	± 0.2mm	± 0.3mm
机组速度	120m/min ( MAX )	120m/min ( MAX )	80m/min ( MAX )	60m/min ( MAX )





## HXZZ 精密铝板横切生产线系列

Series of Precision aluminum plate cross cutting production line



### 性能特点：

恒张力开卷，独特的六重式小辊径、小辊距、键套直连输入动力设计的矫平主机，确保多种材质、复杂板型均能获得卓越平整度，且没有残存应力。即使板头、板尾也可获得极佳平整效果。无需紧盯机器，实现“机器换人”的操作模式。剪切可配装移动剪、滚剪和曲柄飞剪等多种形式。

### 主要技术参数

宽度型号	1300 型	1650 型	1800 型	2000 型	2400 型	2800 型
原始卷料	1 系 ~ 6 系铝板（冷轧钢板、镀锌钢板、彩涂钢板、不锈钢板）等					
材料厚度	0.4mm ~ 3.0mm	0.6mm ~ 3.0mm	0.8mm ~ 3.0mm	1.0mm ~ 3.5mm	1.2mm ~ 4.0mm	1.5mm ~ 6.0mm
材料宽度	1300mm ( MAX )	1650mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )	2400mm ( MAX )	2800mm ( MAX )
卷料重量	15ton ( MAX )	20ton ( MAX )	25ton ( MAX )	25ton ( MAX )	25ton ( MAX )	25ton ( MAX )
剪切精度	± 0.3mm	± 0.5mm	± 0.5mm	± 0.5mm	± 0.5mm	± 0.5mm
机组速度	80m/min ( MAX )	60m/min ( MAX )	60m/min ( MAX )	60m/min ( MAX )	50m/min ( MAX )	40m/min ( MAX )



**HXZZ** 车用高强钢开平纵剪复合生产线系列  
 Series of vehicle high strength steel Kaiping longitudinal shear composite production line

**性能特点：**

友好便捷的操作界面、稳定的电气系统、可靠的机械性能，实现对高强、超强新型板料高效率，高品质剪切。复合线具有精确定尺剪切以及分条卷取功能，可将各种卷材经开卷、矫平、定尺剪切后自动堆垛，也可将卷材经分条纵剪后高速卷取。对于使用不同规格板材的商用车制造企业，能做到矫平定尺剪切与分条卷取的高效复合，轻松获得焊制大梁等制件的高品质翼缘板、腹板，极大地提高了设备的使用效率。

**主要技术参数**

宽度型号	1600 型	1800 型	2000 型	2200 型
原始卷料	Q355、510L、700L、T850, 酸洗板、热轧不锈钢板等			
材料厚度	0.8 ~ 6.0mm	1.0 ~ 8.0mm	2.0 ~ 12.0mm	3.0 ~ 16.0mm
材料宽度	1600mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )	2200mm ( MAX )
卷料重量	30ton ( MAX )	30ton ( MAX )	35ton ( MAX )	35ton ( MAX )
纵剪宽度精度	±0.15mm	±0.15mm	±0.2mm	±0.3mm
横剪定长范围	1500mm ~ 16000mm			
机组速度	60m/min ( MAX )	40m/min ( MAX )	40m/min ( MAX )	30m/min ( MAX )





# HXZZ 高强钢开平横切生产线系列

Series of Precision aluminum plate cross cutting production line

### 性能特点：

友好便捷的操作界面、稳定的电气系统、可靠的机械性能，将卷带开卷、矫平、横切成块状板材，板材高度平整且应力充分消除，可根据需要灵活配装停剪、移动剪生产线。

### 主要技术参数

宽度型号	1600 型	1800 型	2000 型	2200 型	2400 型
原始卷料	Q355、510L、700L、T850, 酸洗板、热轧不锈钢板等				
材料厚度	1.2 ~ 6.0mm	3.0 ~ 12.0mm	5.0 ~ 20.0mm	8.0 ~ 25.0mm	8.0 ~ 25.0mm
材料宽度	1600mm ( MAX )	1800mm ( MAX )	2000mm ( MAX )	2200mm ( MAX )	2400mm ( MAX )
卷料重量	30ton ( MAX )	30ton ( MAX )	35ton ( MAX )	35ton ( MAX )	35ton ( MAX )
剪切定长精度	±0.8mm	±1.5mm	±1.8mm	±2.0mm	±2.0mm
横剪定长范围	1500mm ~ 16000mm				
机组速度	60m/min ( MAX )	40m/min ( MAX )	30m/min ( MAX )	25m/min ( MAX )	20m/min ( MAX )

## 重点合作客户

Key Cooperative Customers



中国一汽



北京现代



中航工业



中国兵器  
NORINCO GROUP



中国船舶



中国建筑



中冶交通



TOYOTA

